



NOTA INFORMATIVA DEL FABBRICANTE

INDUMENTI DI PROTEZIONE DA RISCHI DI LIEVE ENTITÀ.



SOLO PER RISCHI MINIMI – CLASSE 1

N.B.: SI ESCLUDE LA RESPONSABILITÀ DEL PRODUTTORE PER LA PRETESA DI PROTEZIONE DA RISCHI DIVERSI DA QUELLI CONTEMPLATI IN QUESTA NOTA INTEGRATIVA.

PER ULTERIORI INFORMAZIONI



Il CAMICE **“Pace Professional”** Cod. C150/SOR

è un'eccellenza  **MADE IN ITALY** completamente realizzato in Italia attraverso i più severi criteri di controllo della modistica, del taglio, della produzione e di tutti gli accessori e packaging.

Pur essendo soggetto ad invecchiamento, è stato concepito e realizzato con materia prima già nobilitata (Twill SORIMP di provenienza extra CE) tale da poter resistere e mantenere le proprie prestazioni e quindi garantire il livello di protezione richiesto anche dopo un massimo di 60 cicli di lavaggio.

Le prestazioni sono pertanto assicurate a condizione che il capo sia correttamente indossato ed utilizzato, correttamente mantenuto e conservato.

Questo Camice uomo **“Pace Professional”** è un indumento per uso generico LATEX-FREE ed è stato progettato e realizzato per proteggere chi lo indossa dai rischi appartenenti alla 1^a categoria nelle disposizioni del regolamento **UE 2016/425** e alla norma armonizzata **EN ISO 13688:2013** per:

- lesione meccaniche superficiali;
- contatto con prodotti per la pulizia poco aggressivi.

Sull'etichetta con la marcatura **CE** sono riportati: il nome del fabbricante, i simboli di manutenzione e la composizione fibrosa del tessuto ai sensi della Legge 883/73. L'indicazione delle taglie ed il relativo pittogramma sono riportati su apposita etichetta cucita sul capo e la scheda tecnica per rilavazione taglie del prodotto sul sito www.paceprofessional.it

UTILIZZO:

INDUMENTO PROFESSIONALE PER USO GENERICICO - **SOLO PER RISCHI MINIMI** - CONFORME ALLE ESIGENZE DELLA DIRETTIVA **UE 2016/425** E ALLA **NORMA ARMONIZZATA EN ISO 13688:2013**. IN PARTICOLARE SI SODDISFANO I REQUISITI DI ERGONOMIA, INNOCUITÀ, DESIGNAZIONE DELLE TAGLIE, INVECCHIAMENTO.

IMBALLAGGIO E IMMAGAZZINAGGIO:

L'INDUMENTO È IMBALLATO SINGOLARMENTE IN BUSTA DI POLIETILENE CHIUSA CONTENENTE LA PRESENTE NOTA INTEGRATIVA STAMPATA SUL RETRO. DEVE ESSERE IMMAGAZZINATO NELL'IMBALLO DI ORIGINE IN LUOGO PULITO E ASCIUTTO A RIPARO DA FONTI LUMINOSE E DI CALORE.

AVVERTENZE:

LA RESPONSABILITÀ DELL'IDENTIFICAZIONE E DELLA SCELTA DEL D.P.I. ADEGUATO AL TIPO DI RISCHIO PRESENTE NELL'AMBIENTE DI LAVORO È A CARICO DEL DATORE DI LAVORO (CARATTERISTICHE DEL DISPOSITIVO E CATEGORIA DI APPARTENENZA), PERTANTO È NECESSARIO CHE, PRIMA DI PROCEDERE ALL'UTILIZZO VENGA VERIFICATA L'IDONEITÀ DELLE CARATTERISTICHE DEL PRESENTE MODELLO ALLE PROPRIE ESIGENZE.

PRIMA DI OGNI UTILIZZO EFFETTUARE UN CONTROLLO VISIVO PER ACCERTARE CHE L'INDUMENTO SIA IN PERFETTE CONDIZIONI, INTEGRO E PULITO.

QUALORA L'INDUMENTO NON SI PRESENTASSE INTEGRO (SCUCITURE, ROTTURE O IMBRATTATURE) PROCEDERE ALLA SUA SOSTITUZIONE.

LAVAGGIO:

VEDI ETICHETTA CUCITA ALL'INTERNO DEL CAPO.

La **"Pace Professional"** declina ogni responsabilità derivante da una errata manutenzione del capo o da un utilizzo improprio.

Segue Tipologia trattamento tessuto ...

TIPOLOGIA TRATTAMENTO TESSUTO TWILL 2/1 100% PURO COTONE – COL. BIANCO

| TESSUTO | IN ACQUA TEMP. MAX | DETERSIVI | CANDEGGIO | STIRO | A SECCO | ASCIUGATURA A MACCHINA |
|--|---|--|---|--|---|---|
| Twill 100% puro cotone - Bianco |  |  Possibili utilizzi tensioattivi |  nel prelavaggio |  |  |  |

LAVAGGIO IN ACQUA: Lavare con regolare frequenza i capi, separando i tessuti colorati dai bianchi e seguendo le istruzioni riportate sull'etichetta interna. Effettuare sempre un lavaggio in acqua fredda, procedura che facilita la rimozione di macchie ed aloni. Infatti le macchie di prodotti organici lavate ad alte temperature restano permanenti. Trattare localmente le macchie come da ns. consigli. Non lasciare i capi in ammollo in candeggina (ipoclorito di sodio) o sostanze disinfettanti: nel caso di capi molto sporchi, strofinare leggermente con sapone di marsiglia sulla macchia ed aggiungere prodotti contenenti ossigeno al detersivo (perborato di sodio) avendo cura di discioglierli prima nell'acqua; non versare mai direttamente sul capo prodotti prodotti per lo smacchiamento. Utilizzare detersivi con sbiancanti classici da bucato per i capi bianchi e **DETERSIVI SPECIFICI PER I CAPI COLORATI** (non utilizzare detersivi per tessuti neri). Il lavaggio in acqua a 60°C. anche per i capi bianchi garantisce risultati perfetti (se ci si attiene alle istruzioni): non superate le temperature indicate nell'etichetta, temperature superiori indeboliscono la resistenza delle fibre, causandone un restringimento. È consigliabile l'uso di prodotti igienizzanti in aggiunta al detersivo, per garantire capi puliti e igienizzati anche a basse temperature, nel rispetto dei tessuti e colori. Eventuali colorazioni dell'acqua sono dovute ad eccessi di tintura e la loro eliminazione non altera il colore originale. Usare sempre alla fine del lavaggio l'ammorbidente e risciacquare attentamente il bucato per evitare residui; si consiglia un ultimo ulteriore risciacquo con acido acetico diluito all' 1%.

IMPORTANTE: se i Vs. capi vengono lavati a temperature superiori a quelle riportate nella tabella, si può verificare un calo del tessuto del 2% c.a. Si consiglia di tenerne conto prima di ordinare la taglia.

LAVAGGIO A SECCO: Evitare il lavaggio a secco per i tessuti naturali, non si garantiscono capi affidati a lavanderie o puliture industriali, cerniere ed accessori su base sintetica potrebbero essere danneggiati irrimediabilmente.

ASCIUGATURA AD ARIA: Utilizzare una centrifuga leggera e asciugare i capi all'aria, avendo cura di appendere ad una gruccia con eventuali cerniere o bottoni chiusi.

ASCIUGATURA IN LAVATRICE: Sconsigliamo l'asciugatura in lavatrice, poiché potrebbe causare un restringimento del tessuto, nel caso fosse necessario evitare di asciugare completamente il capo.

CANDEGGIO CAPI BIANCHI: I tessuti bianchi sono candeggiabili, evitare di versare la candeggina pura direttamente sul capo ma diluire prima in acqua fredda; alte concentrazioni di prodotto ingialliscono e indeboliscono le fibre. Attenersi comunque alle indicazioni riportate sulla confezione della candeggina.

Segue Tipologia trattamento tessuto ...



CANDEGGIO COLORATI A CALDO: I tessuti colorati non sono candeggiabili a caldo causa la scomposizione della fibra e dei colori.

CANDEGGIO COLORATI A FREDDO: I tessuti colorati sono candeggiabili a freddo e con candeggina per capi colorati, previo test su parte non visibile del tessuto.

STIRATURA: Stirare il capo leggermente umido con ferro a vapore oppure inumidire il tessuto con un panno umido e stirare a secco. Iniziare dalla parte interna e successivamente passare a quella esterna per eliminare il residuo di umidità, attenendosi alle temperature indicate nella tabella dell'etichetta. Appenderlo e lasciarlo raffreddare all'aria.

STERILIZZAZIONE: In autoclave a 134° C a vapore sigillando accuratamente le buste evitando che il capo venga a contatto con le pareti della sterilizzatrice. In autoclave è stimabile un calo del 2%, pertanto Vi consigliamo di tenerne conto prima di ordinare la taglia.

CONSIGLI PER IL TRATTAMENTO DELLE MACCHIE:

SANGUE: immergere in acqua fredda con poche gocce di ammoniaca, quindi lavare normalmente.

CIBO: Strofinare con acqua gassata avendo cura di tenere un panno assorbente sotto l'area trattata.

ROSSETTO: Strofinare con mollica di pane.

GRASSO: Strofinare con sapone il tessuto asciutto prima di metterlo in bucato.

INCHIOSTRO: Tamponare con alcool a 90°.

CERA: Raschiare delicatamente, sistemare sopra e sotto la macchia due fogli di carta assorbente, quindi stirare con ferro a secco a 140°. Se la cera è colorata, strofinare successivamente con cotone imbevuto di etere.

LIQUIDI RADIOGRAFICI: NON SONO TRATTABILI. Utilizzare i prodotti reperibili dal Vs. fornitore di fiducia e trattare preventivamente le macchie più nascoste, poiché a volte sono prodotti molto aggressivi che indeboliscono il tessuto creando buchi o strappi nell'area trattata.

IPOCLORITO DI SODIO CONCENTRATO O ACIDI O DISINFETTANTI ACIDI: Creano anche se bagnati subito con acqua una rete di piccoli fori nel tessuto o indebolimento del tessuto anche se non visibile con successiva lacerazione.

1966 - 2016

Segue scheda tecnica prodotto...

TWILL 2/1 - GABARDINE SORIMP

| CARATTERISTICA | UN. MISURA/VALORE | TOLL. | NORMA |
|---|---|--------|---|
| ARMATURA/ WEAVE | Saia/Twill 2/1 | | UNI 8099-80 |
| ORDITO / WARP: | | | |
| COMPOSIZIONE/COMPOSITION | 100% Cotone / Cotton | | |
| RIDUZIONE/THREAD | /Cm 45 | +/- 2 | UNIEN 1049-2 |
| TITOLO/YARN COUNT | Ne 24/1 | +/- 2 | UNI 9275/88 |
| TRAMA/WEFT | | | |
| COMPOSIZIONE/COMPOSITION | 100% Cotone/Cotton | | |
| BATTUTE/PICKS | /Cm 22 | +/- 2 | UNIEN 1049-2 |
| TITOLO/YARN COUNT | Ne 20/1 | +/- 2 | UNI 9275/88 |
| PESO GR./ WEIGHT: | mq. 185 | +/- 5% | UNI 12127 |
| | ml. 280 | +/- 5% | |
| TINTURA/DYE | Ottico Mercerizzato/ Optic White Mercerized | | |
| FINISSAGGIO/FINISH | Sanfor | | |
| VARIAZIONI DIMENSIONALI/ SHRINKAGE AFTER WASHING | +/- 2,5% per ordito e trama +/- 2,5% warp and weft | | UNI EN ISO 6330 Procedimento di lavaggio 2 A |
| ALTEZZA/ WIDTH | cm. 150 | +/- 2 | |
| CARICO DI ROTTURA ORDITO/WARP | N 950 | +/- 5% | |
| CARICO DI ROTTURA TRAMA/WEFT | N 450 | +/- 5% | |